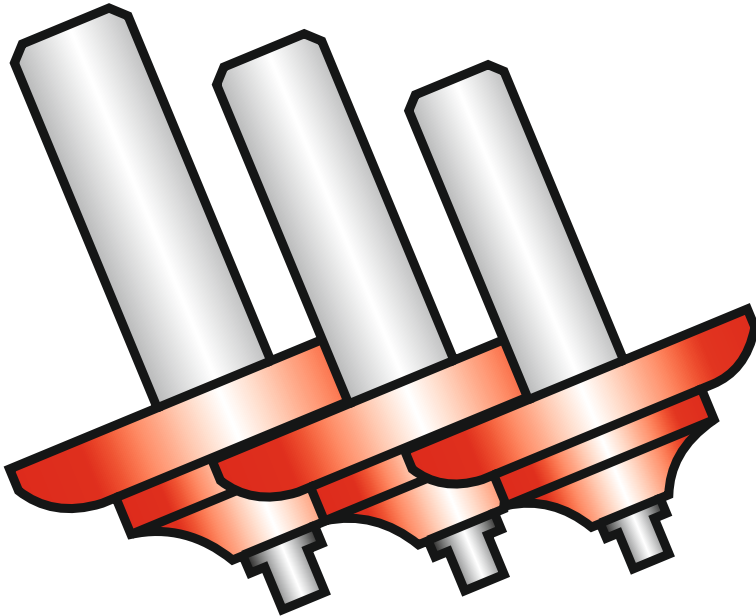
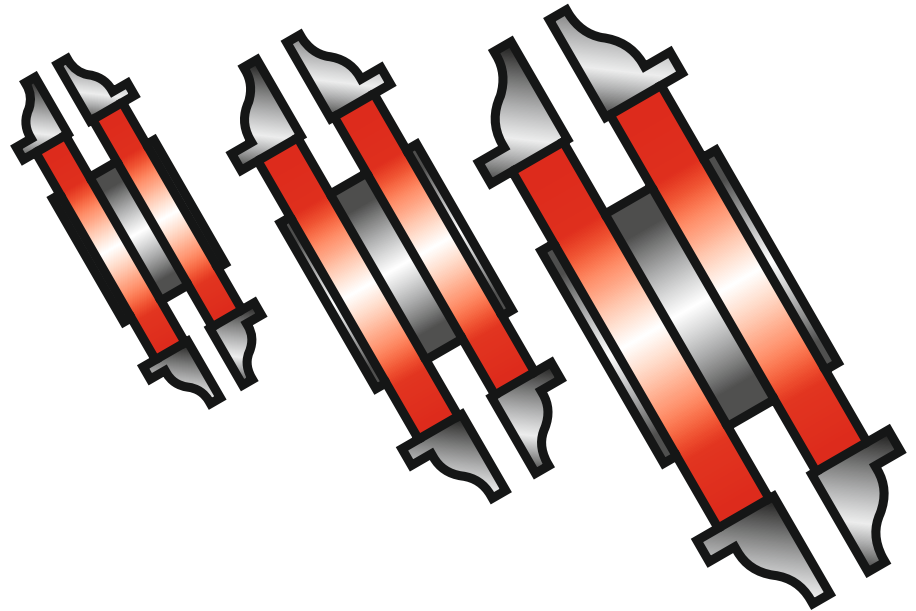




AFILASOL[®]
TECNOLOGÍA EN AFILADOS Y
HERRAMIENTAS DE CORTE

CATÁLOGO GENERAL DE FRESAS PARA TROMPO



PBX (57)(7)6337472
CARRERA 8A # 41-47
INFO@AFILASOL.COM
BUCARAMANGA - COLOMBIA

www.afilasol.com



AFILASOL

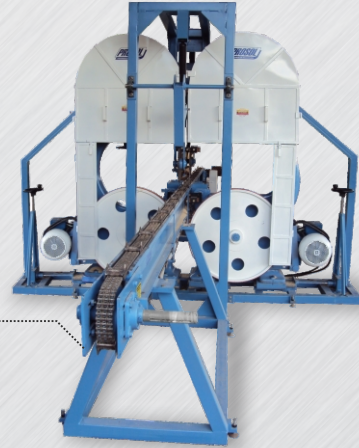
TECNOLOGÍA EN AFILADOS Y
HERRAMIENTAS DE CORTE



**SIERRA
MÚLTIPLE**
MODELO SM-500



**SIERRA SINFIN
TWIN BAND**
MODELO TB-800

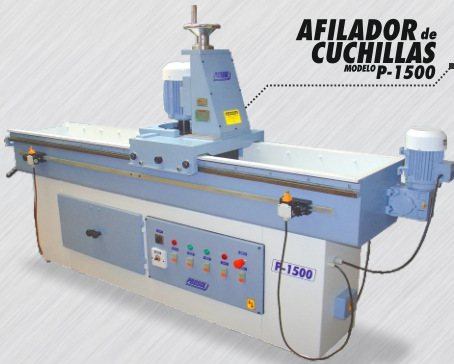


**AFILADOR
UNIVERSAL**
MODELO ST-500



Desarrollamos maquinaria
para afilados y la industria
de la madera en general.

**AFILADOR de
CUCHILLAS**
MODELO P-1500

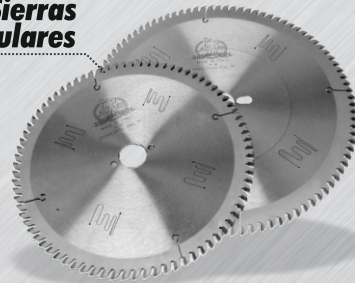


**AFILADOR de
SIERRA CINTA**
MODELO P-75



Contamos con una amplia
gama de productos para
el sector maderero.

**Sierras
Circulares**



**Reguladores
Magnéticos**



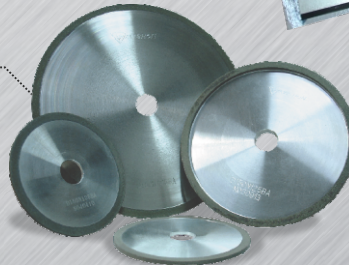
**Discos Incisores
y Barredores**



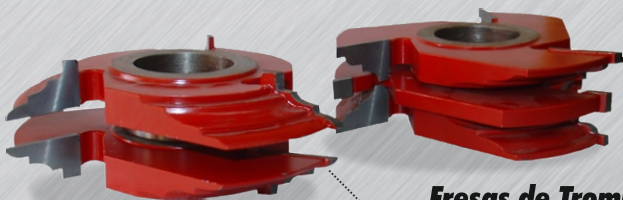
Cuchillas Planas



**Discos de
Diamante**



Sierra Cinta



**Fresas de Trompo
y Ruteadora**

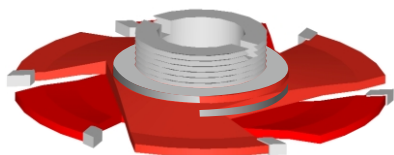
www.afilasol.com

PBX (57) (7) 6337472
e-mail: info@afilasol.com
Carrera 8A No. 41 - 47
BUCARAMANGA-COLOMBIA

INDICE DE FRESAS PARA TROMPO SEGÚN TIPO DE PRODUCTO



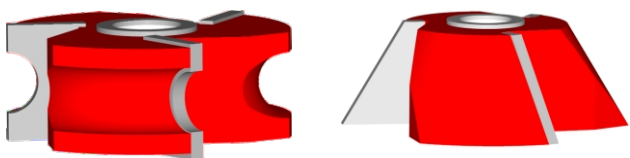
Fresas de Batientar3
Fresas de relimpiar con balinera3



Fresas expansivas para batientar4
Fresas expansivas para espigar4



Fresas para redondear esquinas.....5
Fresas para esquinas cóncava.....5



Fresas para redondear media caña.....6
Fresas para chaflán a 60°6



Fresas para acanalar media caña7



Fresas para acanalar en V a 90°7



Fresas pechpaloma8



Fresas para ensamble a 45.....8



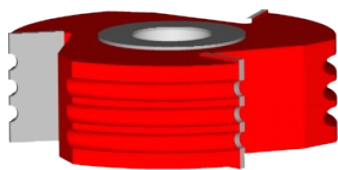
Fresas clásica bocel realzado.....8



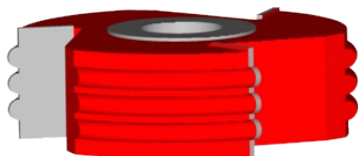
Fresas para redondear esquinas y bocel pequeño.....9



INDICE DE FRESAS PARA TROMPO SEGÚN TIPO DE PRODUCTO



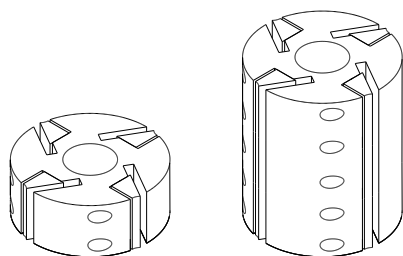
Fresas de tres cordones9



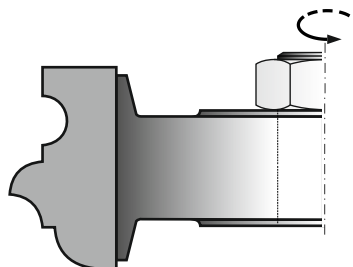
Fresas media caña múltiple9



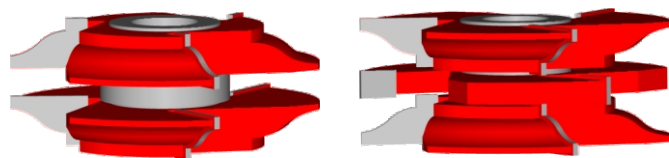
Fresas para bocelar de doble uso10



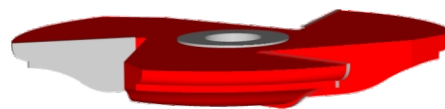
Mandriles para cuchillas planas10



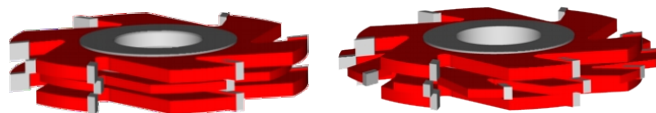
Fresas para formas Múltiples11



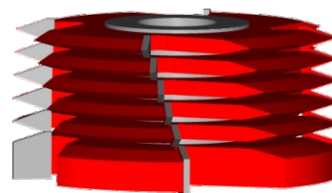
Conjunto de fresas para moldura y
contra moldura.....12-13-14-15-16-17



Fresas para realce de tableros.....18-19-20



Fresas para machimbre21-22-23
Fresas expansivas para machimbre24



Conjunto de fresas para ensamble.....25-26

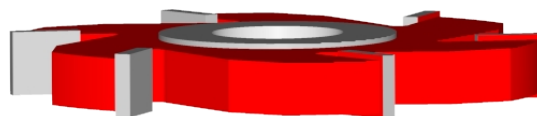
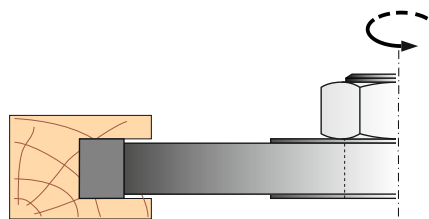
Tabla de Conversiones.....27

Indice Numero.....28



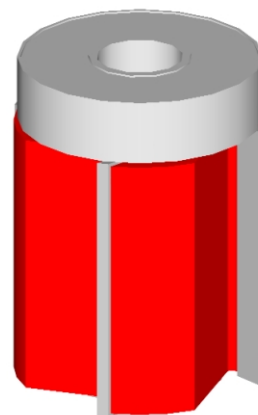
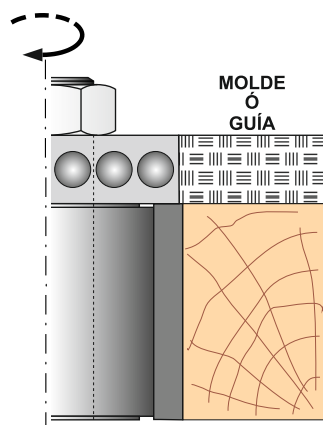
AFILASOL

FRESA PARA BATIENTAR Ó RANURAR



Referencia	Altura del carburo	Profundidad de corte	Diámetro interior	Diámetro total
100	4	30-50	25.4 - 30	100-150
101	5	30-50	25.4 - 30	100-150
102	6	30-50	25.4 - 30	100-150
103	8	30-50	25.4 - 30	100-150
104	10	30-50	25.4 - 30	100-150
105	12	30-50	25.4 - 30	100-150
106	14	30-50	25.4 - 30	100-150
107	15	30-50	25.4 - 30	100-150
108	16	30-50	25.4 - 30	100-150
109	18	30-50	25.4 - 30	100-150
110	20	30-50	25.4 - 30	100-150
111	25	30-50	25.4 - 30	100-150
112	30	30-50	25.4 - 30	100-150
113	40	30-50	25.4 - 30	100-150
114	45	30-50	25.4 - 30	100-150
115	50	30-50	25.4 - 30	100-150
116	60	30-50	25.4 - 30	100-150
117	70	30-50	25.4 - 30	100-150
118	80	30-50	25.4 - 30	100-150
119	90	30-50	25.4 - 30	100-150
120	100	30-50	25.4 - 30	100-150

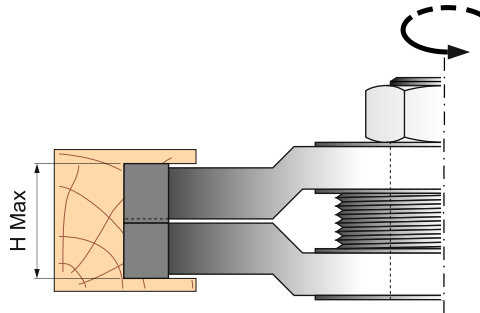
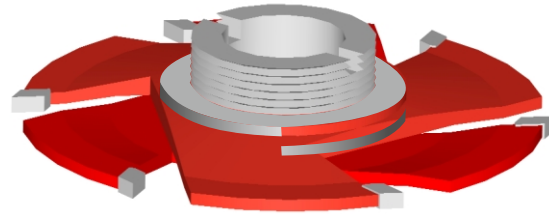
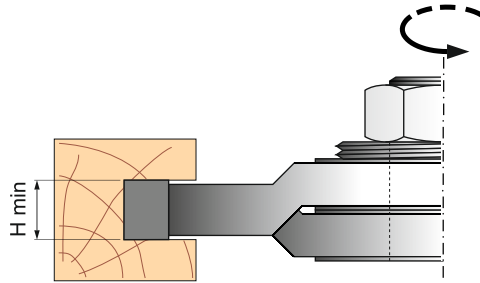
FRESAS DE RELIMPIAR CON BALINERA



Referencia	Altura del carburo	Profundidad de corte	Diámetro interior	Diámetro total
121	40	Al ras	25.4 - 30	74
122	60	Al ras	25.4 - 30	74
123	80	Al ras	25.4 - 30	74
124	100	Al ras	25.4 - 30	74



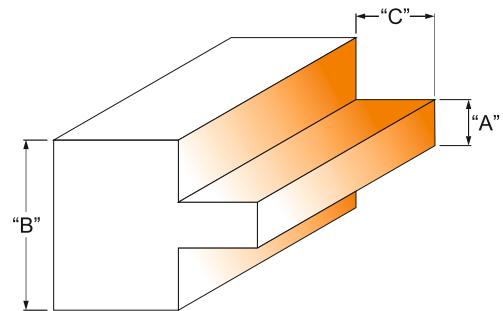
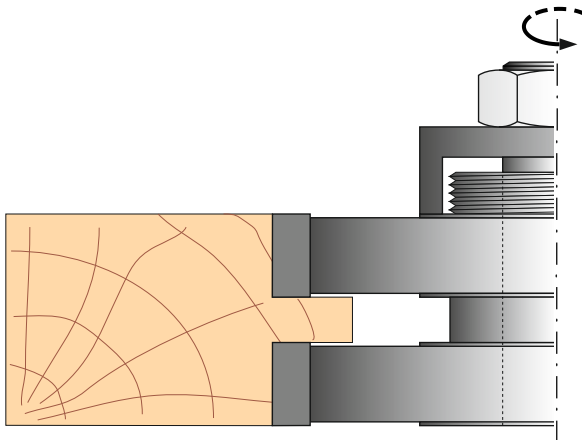
FRESAS EXPANSIVAS PARA BATIENTAR



Referencia	Altura del carburo	Profundidad de corte	Diámetro interior	Diámetro total
180	4 - 7.5	30	25.4 - 30	127
181	5.5 - 10	30	25.4 - 30	152
182	8 - 15.5	30	25.4 - 30	152
183	12.5 - 24	30	25.4 - 30	152

La expresión 2 X 3Z hace referencia a la cantidad de platos (2) y el número de cortes por plato (3Z)

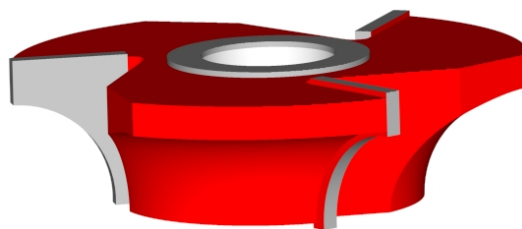
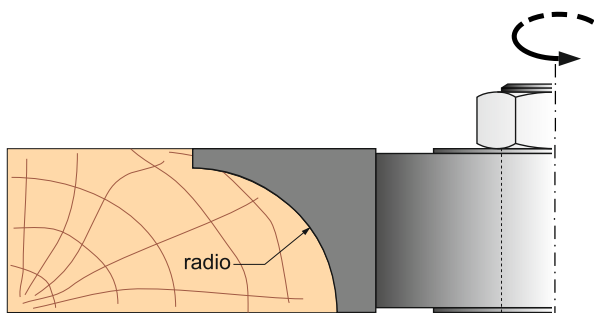
FRESAS EXPANSIVAS PARA ESPIGAR



Referencia	Altura carburo	Diámetro interior	Diámetro total	"A" Altura espiga	"B" Altura max. madera	"C" Profundidad de corte
184	15	25.4-30	152	0-20	espiga + 30	50
185	20	25.4-30	152	0-20	espiga + 40	50

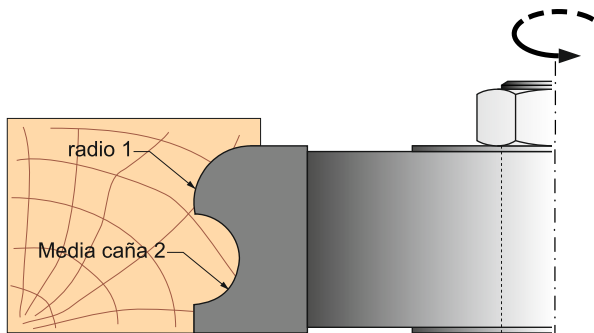


FRESA PARA REDONDEAR ESQUINAS



Referencia	Altura del carburo	Diámetro interior	Diámetro total	Radio
150	10	25.4 - 30	100	6
151	12	25.4 - 30	100	8
152	14	25.4 - 30	100	10
153	16	25.4 - 30	100	12
154	19	25.4 - 30	125	15
155	20	25.4 - 30	125	16
156	24	25.4 - 30	125	20
157	29	25.4 - 30	150	25
158	34	25.4 - 30	150	30
159	40	25.4 - 30	150	35
160	45	25.4 - 30	150	40
161	50	25.4 - 30	150	45
162	55	25.4 - 30	150	50
163	65	25.4 - 30	150	60
164	75	25.4 - 30	150	70

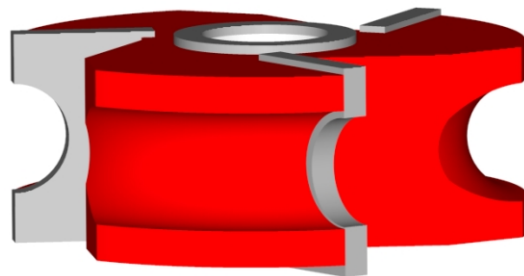
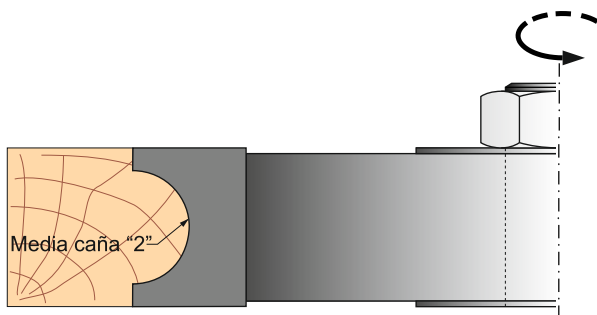
FRESA PARA ESQUINA CONCAVA



Referencia	Altura del carburo	Diámetro interior	Diámetro total	Radio " 1 "	Media caña " 2 "
175	25	25.4 - 30	100	4	6
176	30	25.4 - 30	100	5	7.5

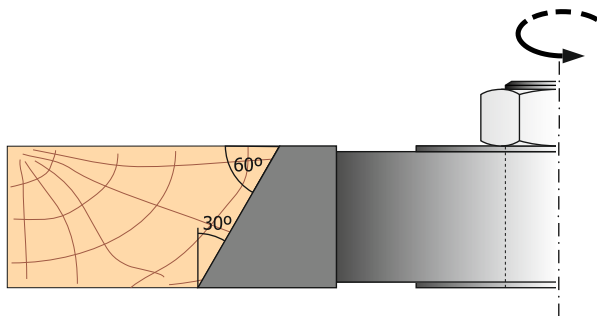


FRESA PARA REDONDEAR MEDIA CAÑA



Referencia	Altura del carburo	Diámetro interior	Diámetro total	" D " Media caña
200	12	25.4 - 30	100	6
201	14	25.4 - 30	100	8
202	16	25.4 - 30	100	10
203	18	25.4 - 30	100	12
204	21	25.4 - 30	100	15
205	22	25.4 - 30	100	16
206	28	25.4 - 30	100	20
207	30	25.4 - 30	125	22
208	33	25.4 - 30	125	25
209	38	25.4 - 30	125	30
210	43	25.4 - 30	125	35
211	48	25.4 - 30	125	40
212	55	25.4 - 30	125	45
213	60	25.4 - 30	125	50

FRESA DE CHAFLÁN A 60°

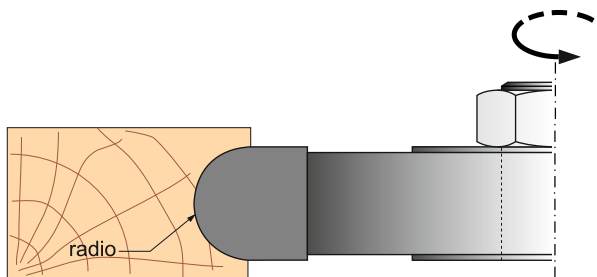


Referencia	Altura del carburo	Diámetro interior	Diámetro total	Descripción
225	25	25.4 - 30	100	60°
226	40	25.4 - 30	150	60°



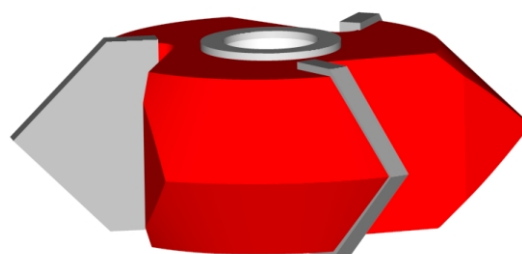
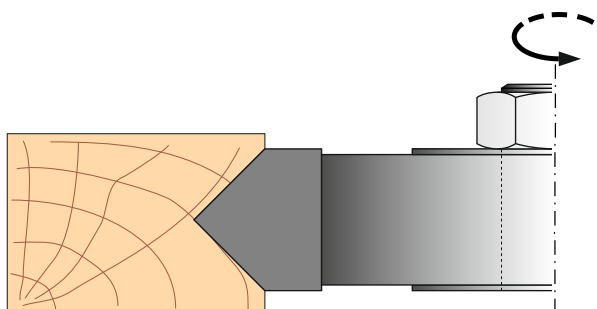
AFILASOL

FRESA PARA ACANALAR MEDIACAÑA



Referencia	Altura del carburo	Diámetro interior	Diámetro total	Radio "r"
250	6	25.4 - 30	100	3
251	8	25.4 - 30	100	4
252	10	25.4 - 30	100	5
253	12	25.4 - 30	100	6
254	15	25.4 - 30	100	7.5
255	16	25.4 - 30	100	8
256	20	25.4 - 30	125	10
257	25	25.4 - 30	125	12.5
258	30	25.4 - 30	125	15
259	40	25.4 - 30	125	20
260	45	25.4 - 30	125	22.5
261	50	25.4 - 30	125	25

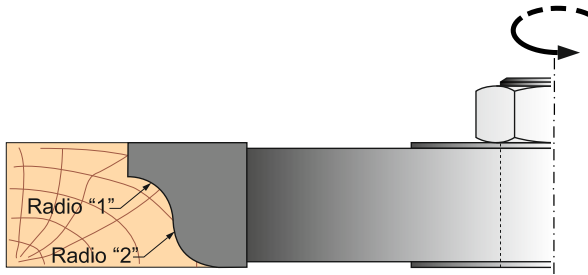
FRESA PARA ACANALAR EN "V" A 90°



Referencia	Altura del carburo	Diámetro interior	Diámetro total	Descripción
275	25	25.4 - 30	100	90°
276	40	25.4 - 30	125	90°

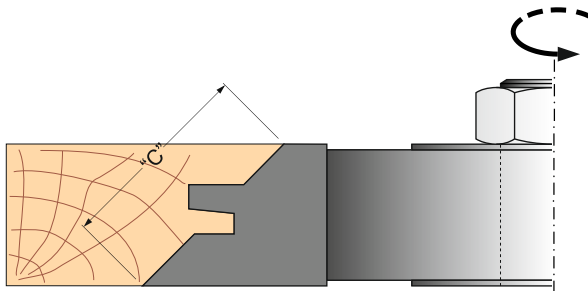


FRESA PECHIPALOMA



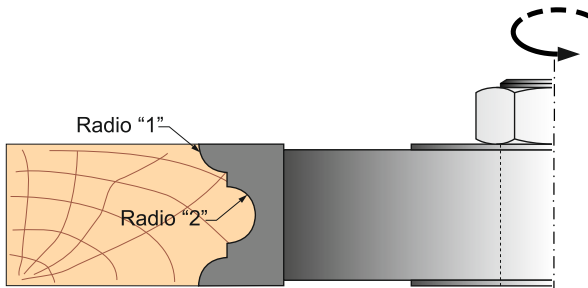
Referencia	Altura del carburo	Diámetro interior	Diámetro total	Radio "1"	Radio "2"
300	19	25.4 - 30	125	6	6
301	22	25.4 - 30	125	8	8
302	25	25.4 - 30	125	9	9
303	30	25.4 - 30	150	12	12
304	38	25.4 - 30	150	16	16
305	45	25.4 - 30	150	20	20

FRESA PARA ENSAMBLE A 45°



Referencia	Altura del carburo	Diámetro interior	Diámetro total	"C"
310	25	25.4 - 30	125	35
311	40	25.4 - 30	150	56

FRESA CLÁSICA BOCEL REALSADO

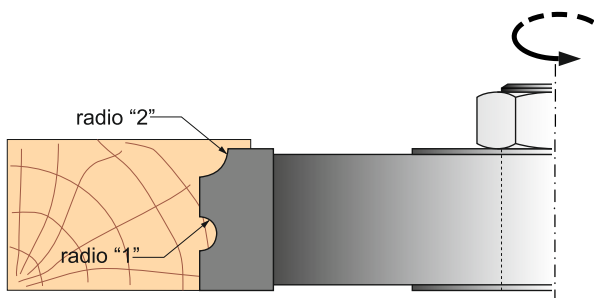


Referencia	Altura del carburo	Diámetro interior	Diámetro total	Radio "1"	Radio "2"
290	25	25.4 - 30	125	5	5
291	40	25.4 - 30	150	8	8



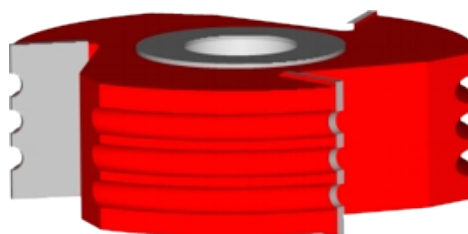
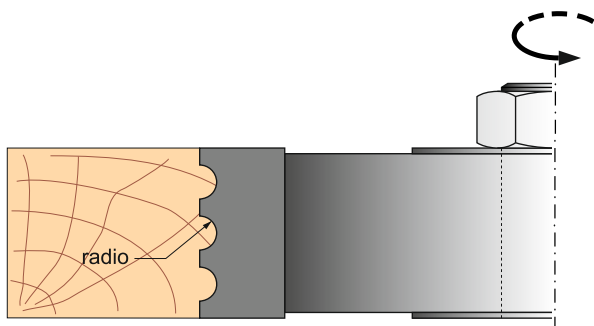
AFILASOL

FRESA DE ESQUINAS Y BOCEL PEQUEÑO



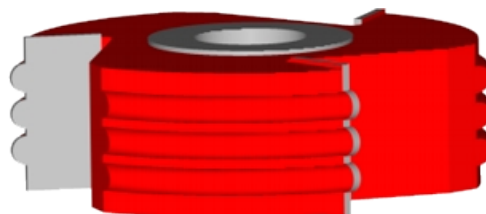
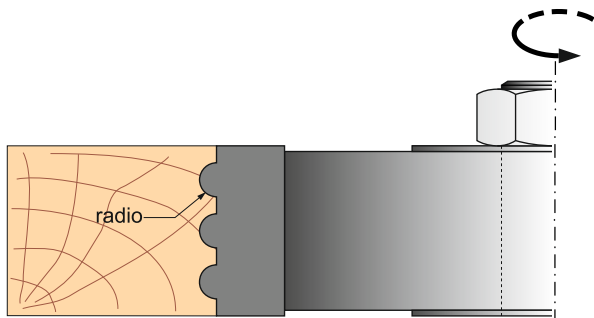
Referencia	Altura del carburo	Diámetro interior	Diámetro total	Radio "1"	Radio "2"
280	25	25.4 - 30	125	3	5
281	32	25.4 - 30	150	4	7.5

FRESA DE TRES CORDONES



Referencia	Altura del carburo	Diámetro interior	Diámetro total	Radio "r"
320	30	25.4 - 30	125	3
321	40	25.4 - 30	125	4.5

FRESA DE MEDIACAÑA MÚLTIPLE

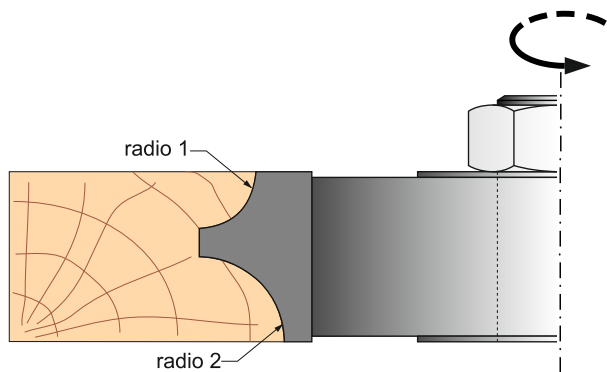


Referencia	Altura del carburo	Diámetro interior	Diámetro total	Radio "r"
330	30	25.4 - 30	125	3
331	40	25.4 - 30	125	4.5



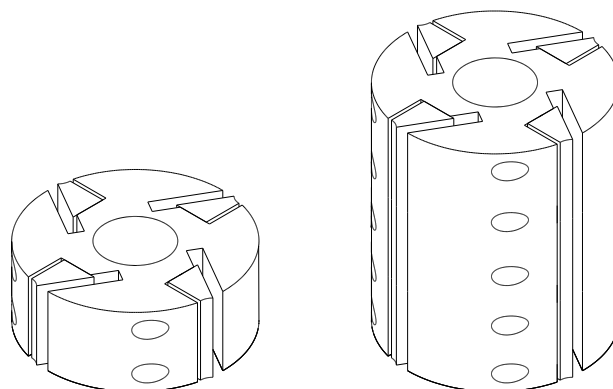
AFILASOL

FRESA PARA BOCELAR DE DOBLE USO



Referencia	Altura del carburo	Diámetro interior	Diámetro total	Radio "1"	Radio "2"
125	25	25.4 - 30	125	8	12
126	30	25.4 - 30	125	10	15

MANDRILES PARA CUCHILLAS PLANAS



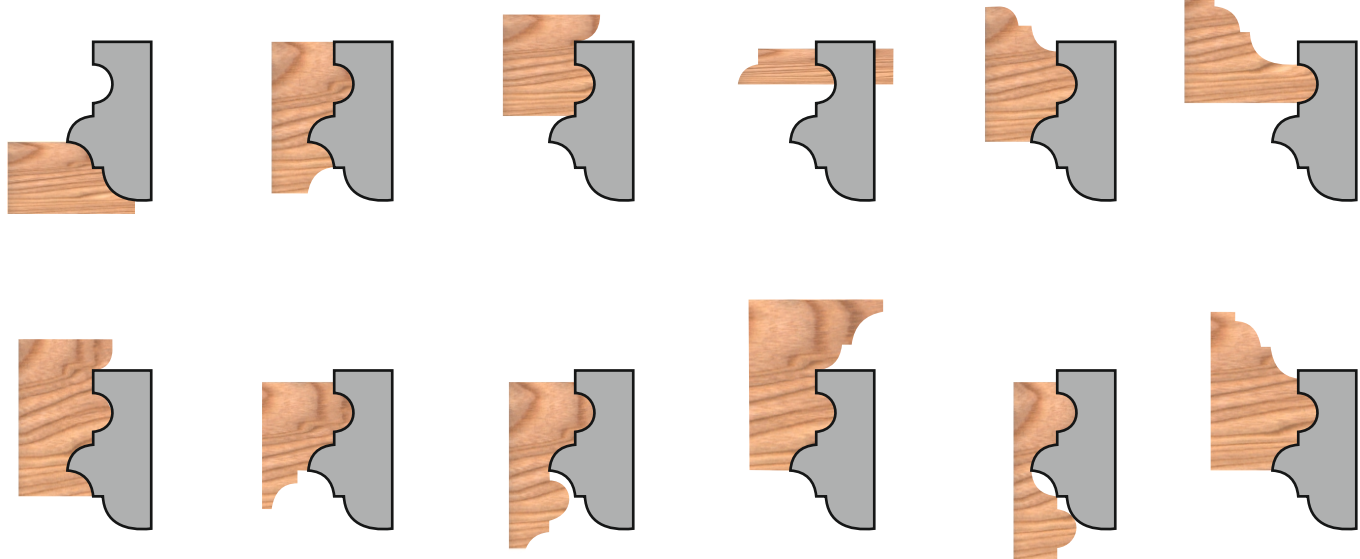
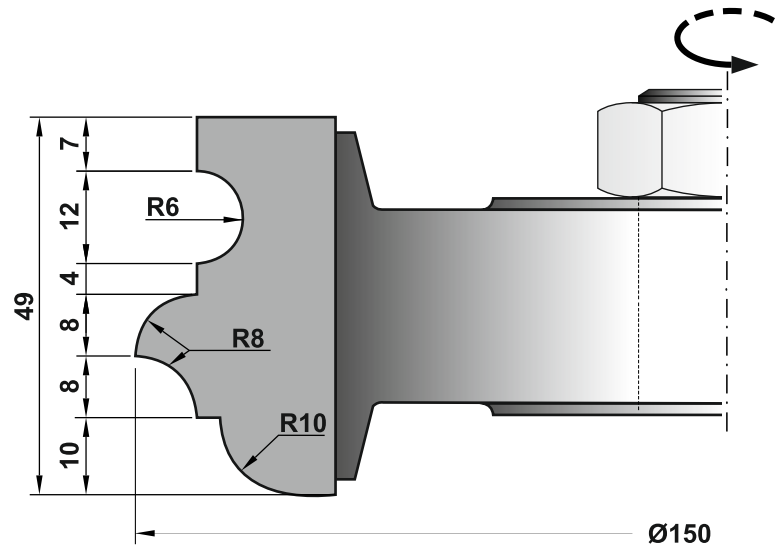
Referencia	Altura de corte	Diámetro total	Cantidad de Z	Diámetro interior
M100	40	80	3Z-4Z	25.4 - 30
M102	60	80	3Z-4Z	25.4 - 30
M104	100	80	3Z-4Z	25.4 - 30
M106	115	98	2Z-3Z-4Z	25.4 - 30
M108	40	100	3Z-4Z	25.4 - 30
M110	50	100	3Z	25.4 - 30
M112	60	100	2Z-3Z-4Z	25.4 - 30
M114	100	100	3Z-4Z	25.4 - 30
M116	230	140	3Z-4Z-6Z	25.4 - 30
M118	230	150	3Z-4Z-6Z	25.4 - 30



FRESA PARA FORMAS MÚLTIPLES 282



Esta herramienta fué diseñada para cortar mas de 40 formas de molduras. Al efectuarse simples ajustes a la altura de la fresa y la posición de la madera efectuando dos ó mas pasadas, puede lograrse una amplia variedad de perfiles y detalles arquitectónicos.



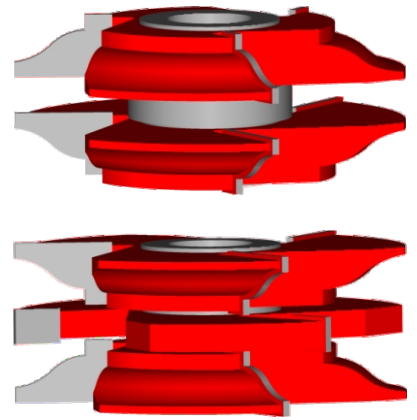
MOLDURA Y CONTRA MOLDURA

Fresas para la elaboración de puertas en madera de 40 milímetros de espesor.

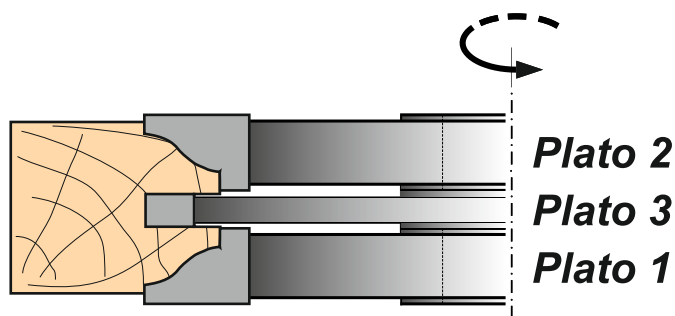
Realiza uniones perfectamente limpias, exactas y fuertes.

El conjunto consta de tres platos intercambiables, un buje y lainas de ajuste.

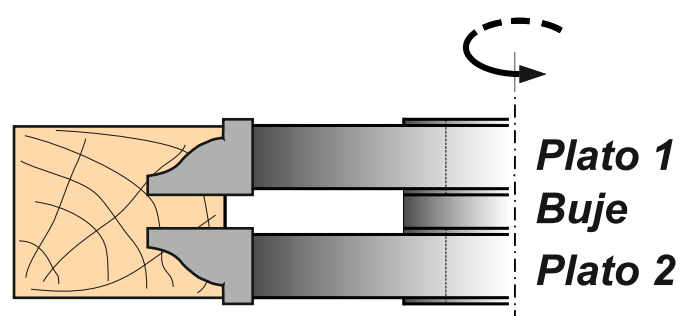
Fabricadas en acero y calzadas en tungsteno para garantizar un mejor acabado.



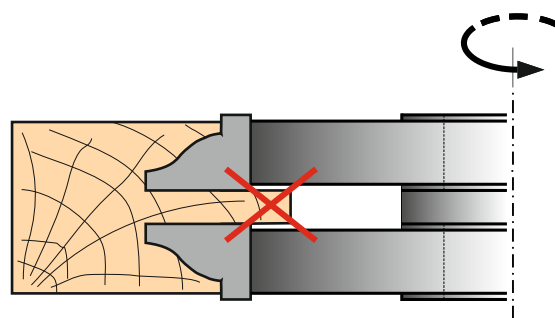
EJEMPLO DE FUNCIONAMIENTO



MOLDURADO PARA LOS LARGUEROS



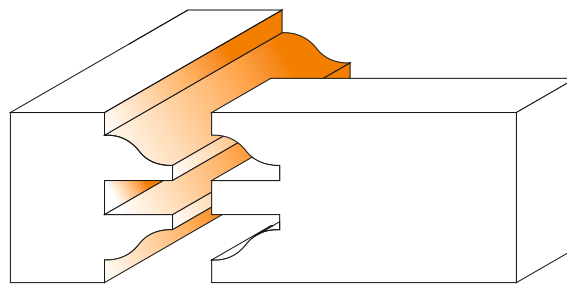
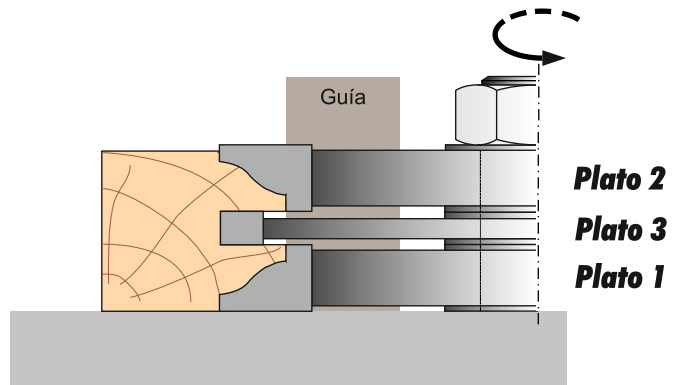
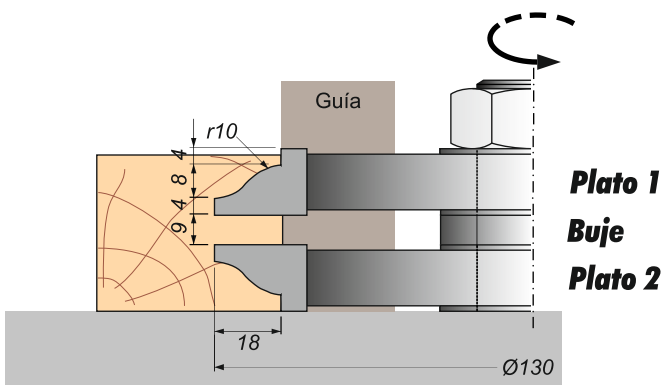
CONTRA MOLDURADO PARA LOS ESPIGOS



MODO INCORRECTO: Los espigos deben tener la misma profundidad de la moldura

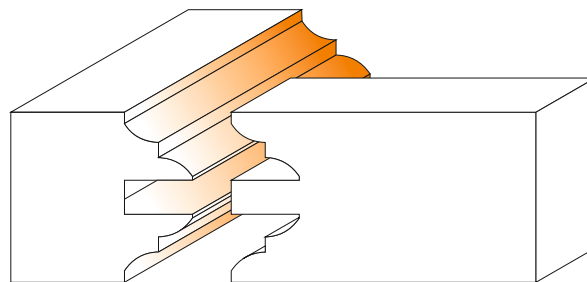
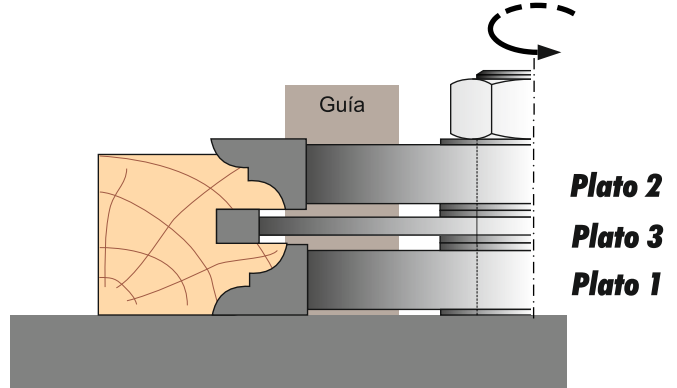
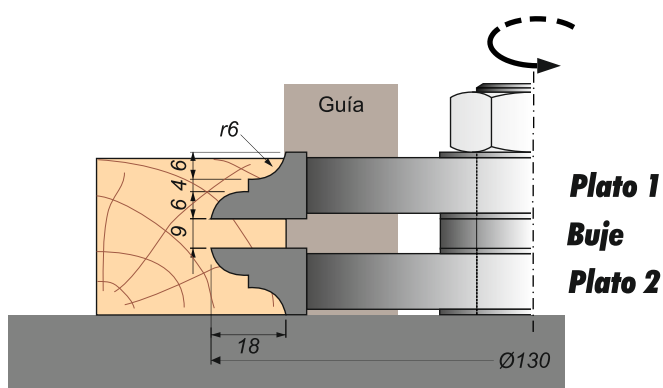


REFERENCIA 500



Los dibujos están en escala 1:2

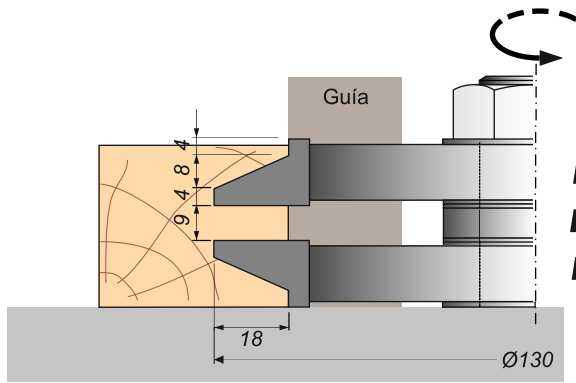
REFERENCIA 501



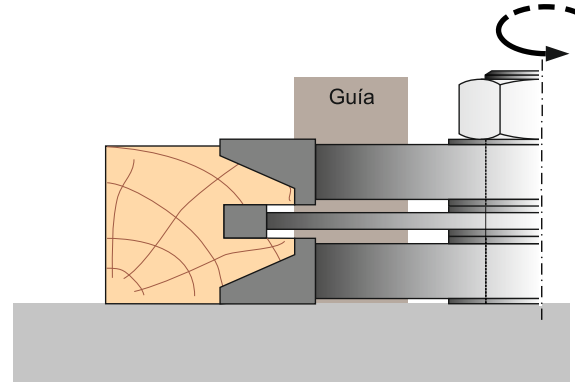
Los dibujos están en escala 1:2



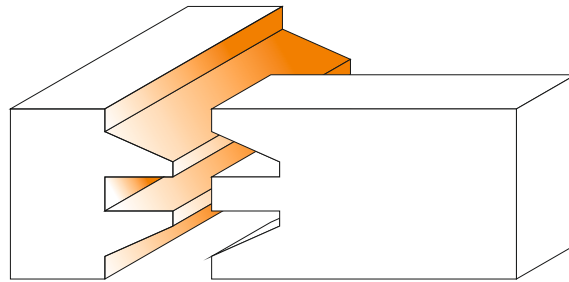
REFERENCIA 502



Plato 1
Buje
Plato 2

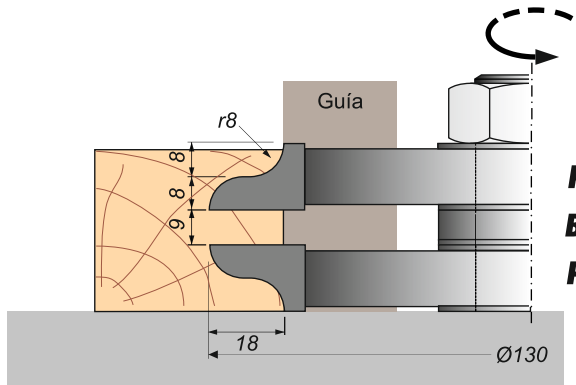


Plato 2
Plato 3
Plato 1

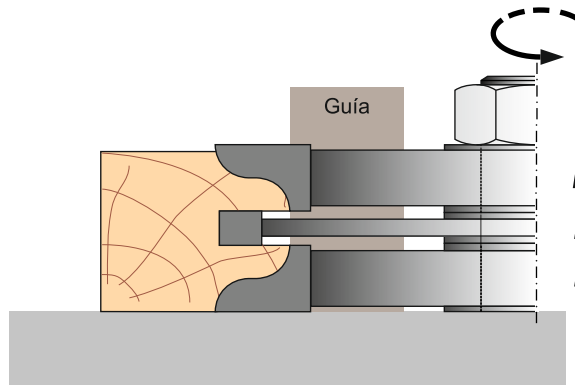


Los dibujos están en escala 1:2

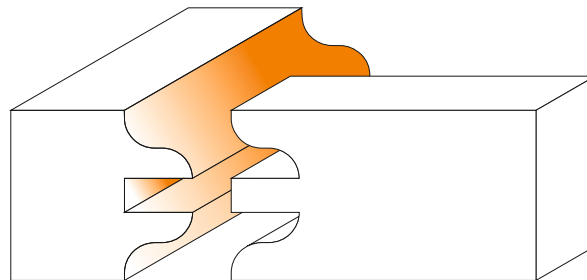
REFERENCIA 503



Plato 1
Buje
Plato 2



Plato 2
Plato 3
Plato 1



Los dibujos están en escala 1:2



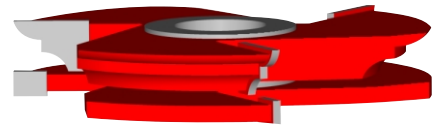
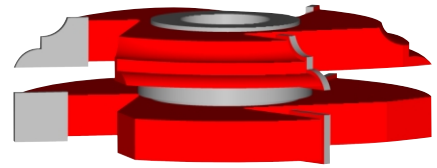
AFILASOL

MOLDURA Y CONTRA MOLDURA

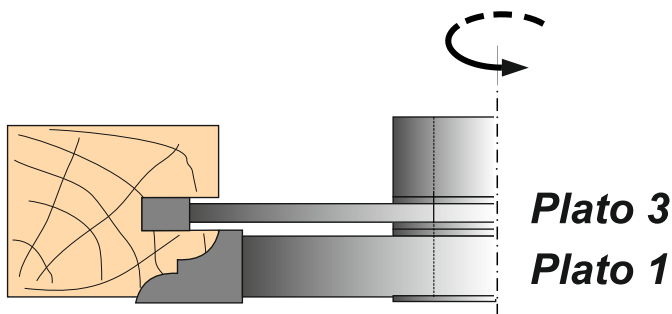
Fresas para la elaboración de puertas de gabinete.
Realiza uniones perfectamente limpias, exactas y fuertes.

El conjunto consta de tres platos intercambiables, un buje y lanas de ajuste.

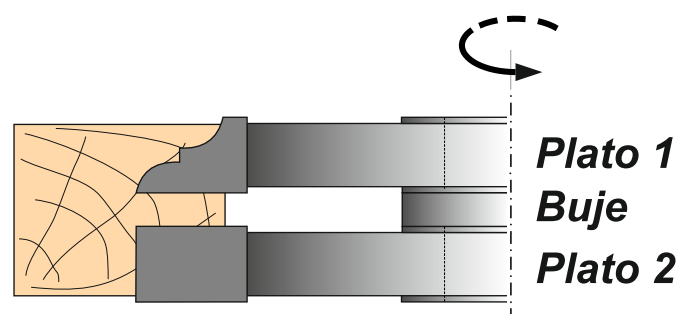
Fabricadas en acero y calzadas en tungsteno para garantizar un mejor acabado.



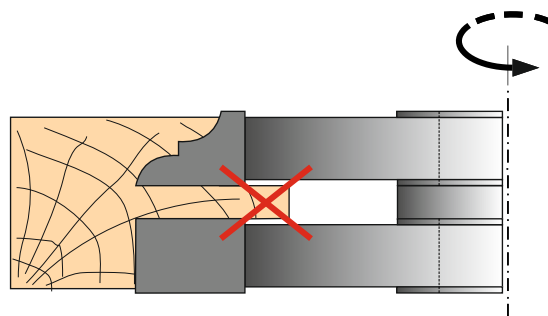
EJEMPLO DE FUNCIONAMIENTO



MOLDURADO PARA LOS LARGUEROS



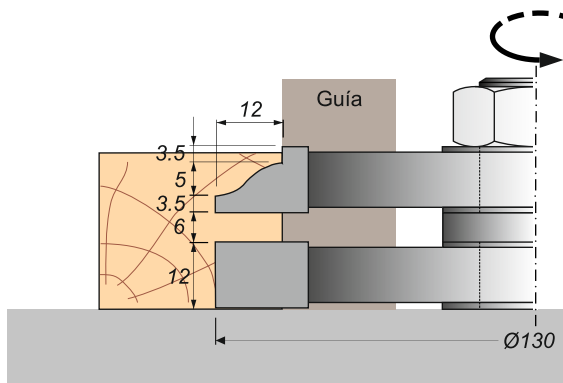
CONTRA MOLDURADO PARA LOS ESPIGOS



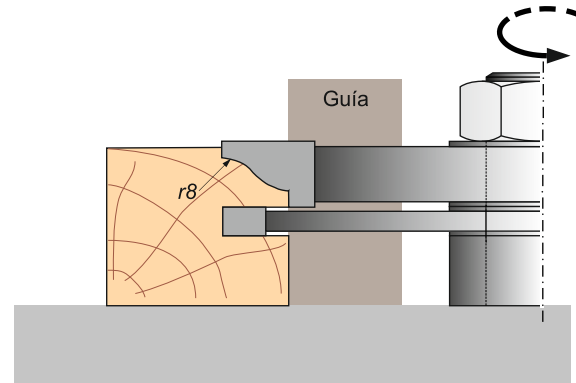
MODO INCORRECTO: Los espigos deben tener la misma profundidad de la moldura



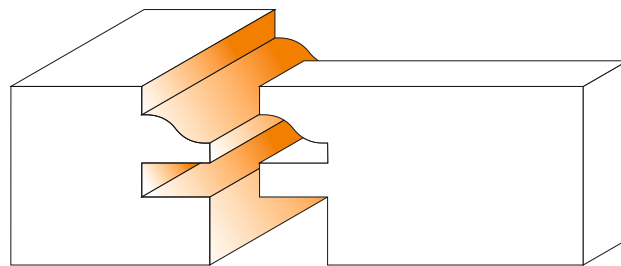
REFERENCIA 505



Plato 1
Buje
Plato 3

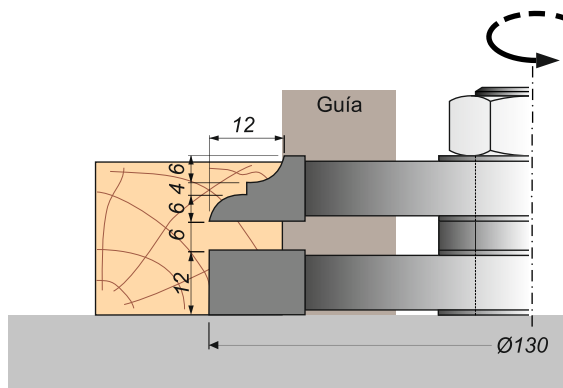


Plato 2
Plato 4

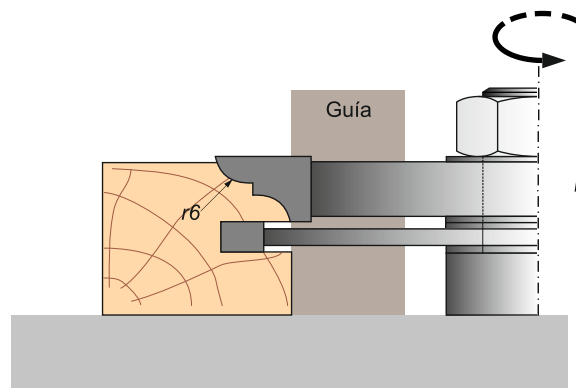


Los dibujos están en escala 1:1.25

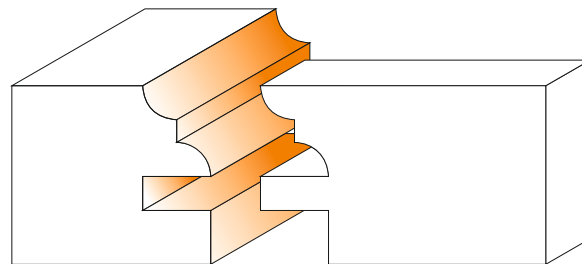
REFERENCIA 506



Plato 1
Buje
Plato 3



Plato 2
Plato 4

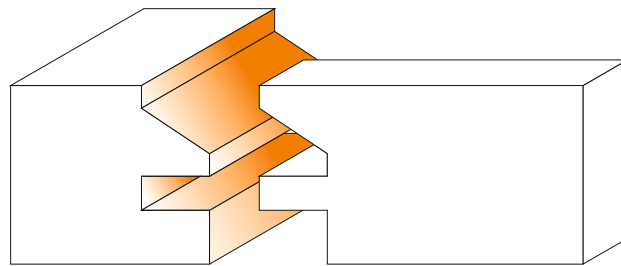
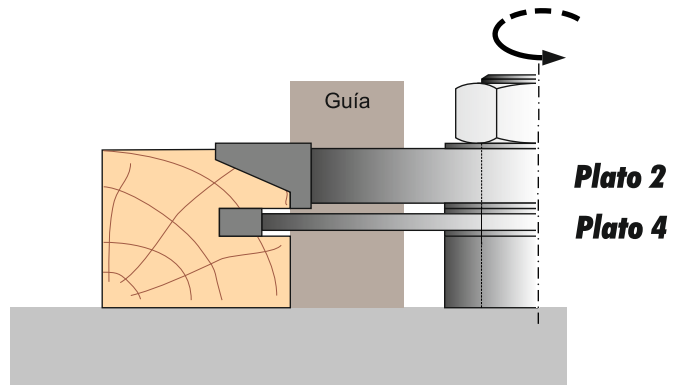
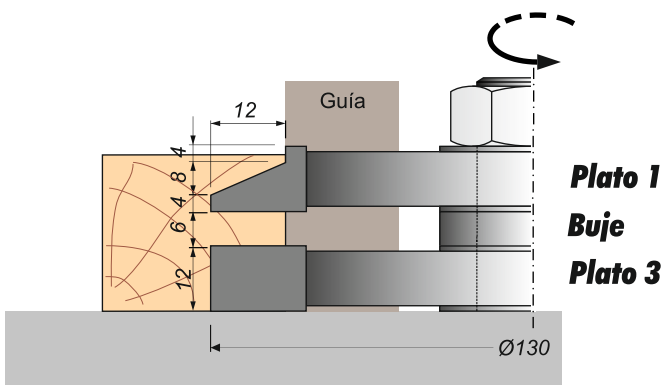


Los dibujos están en escala 1:1.25



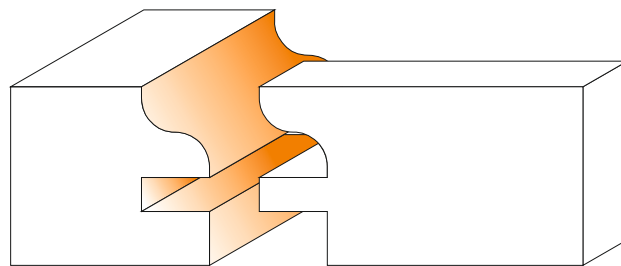
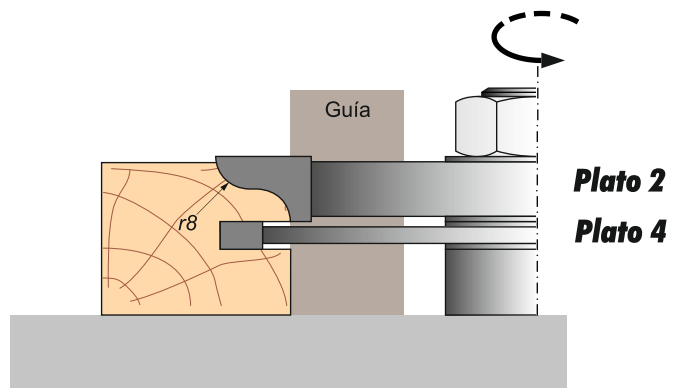
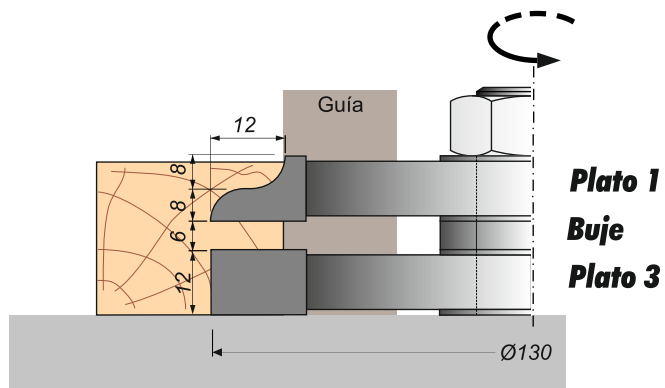
AFILASOL

REFERENCIA 507



Los dibujos están en escala 1:1.25

REFERENCIA 508

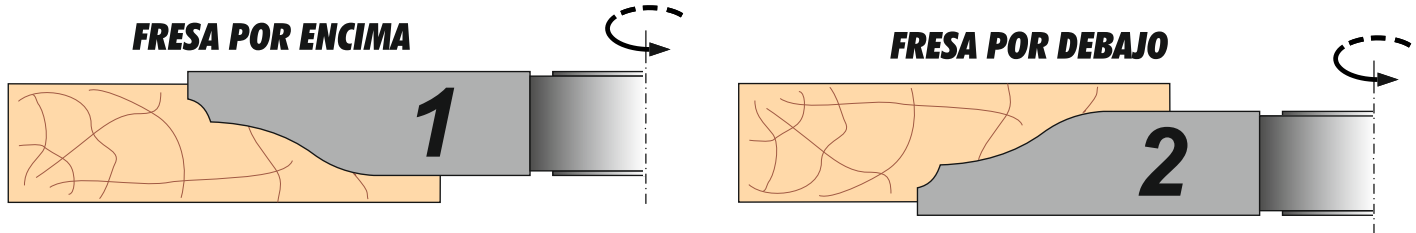
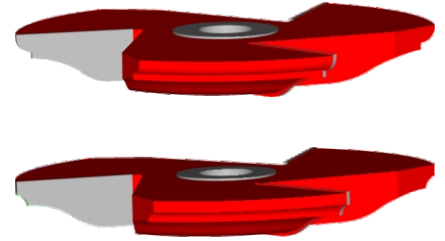


Los dibujos están en escala 1:1.25



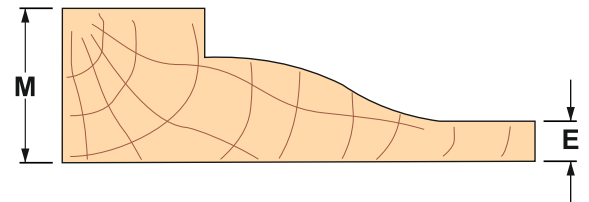
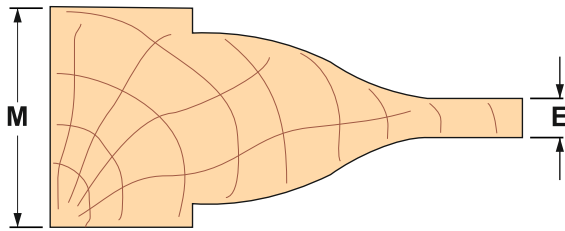
FRESAS PARA REALCE DE TABLERO

Fresas para la elaboración de tableros para puertas.
 Con inclinación de 15° en el perfil de corte hace posible acabados perfectos que reducirán los costos en los procesos de pintura.
 Fabricadas en acero y calzadas en tungsteno. .
 Disponibles en 3 y 4 cortes.



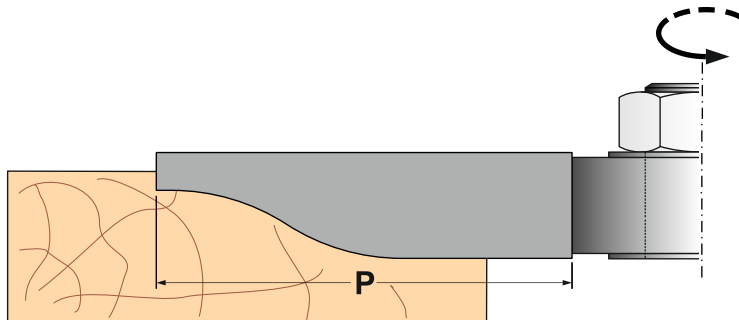
NOTA:

Para realizar su pedido debe especificar si la fresa trabaja por encima (1) ó por debajo (2).



Ademas debe especificar el grueso de la madera a utilizar (M) y el grueso de la espiga (E).

REFERENCIA 340-341



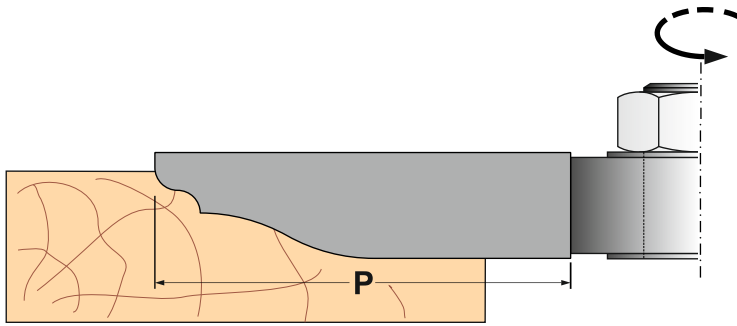
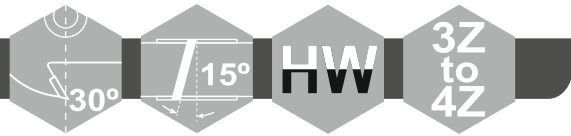
Referencia 340; escala 1:1

Referencia	" P " Profundidad De Corte	Diametro Total
340	55 mm	160 mm
341	75 mm	200 mm



AFILASOL

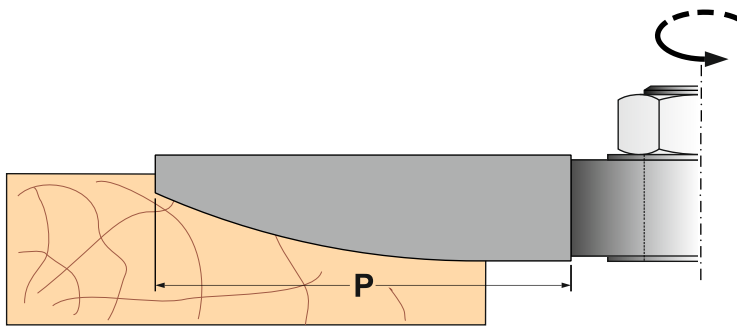
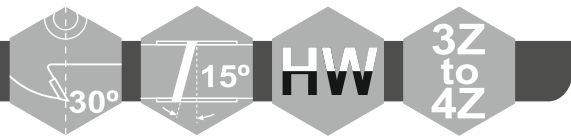
REFERENCIA 350-351



Referencia 350; escala 1:1

Referencia	" P "	
	Profundidad De Corte	Diametro Total
350	55 mm	160 mm
351	75 mm	200 mm

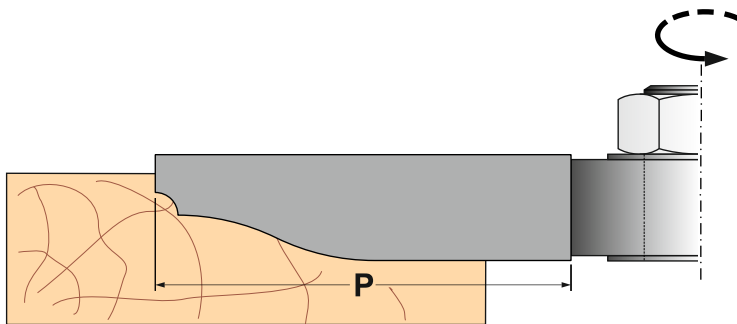
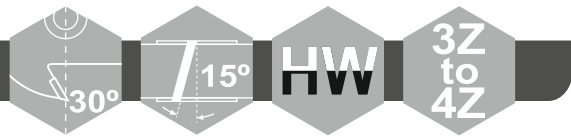
REFERENCIA 360-361



Referencia 360; escala 1:1

Referencia	" P "	
	Profundidad De Corte	Diametro Total
360	55 mm	160 mm
361	75 mm	200 mm

REFERENCIA 370-371

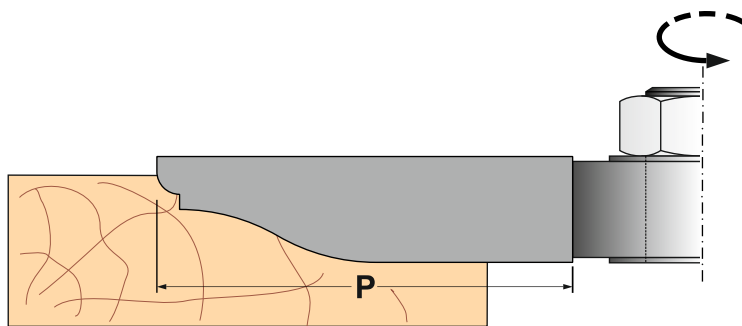


Referencia 370; escala 1:1

Referencia	" P "	
	Profundidad De Corte	Diametro Total
370	55 mm	160 mm
371	75 mm	200 mm



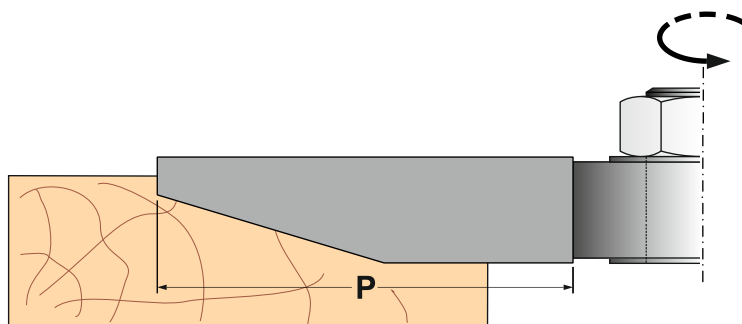
REFERENCIA 380-381



Referencia 380; escala 1:1

Referencia	" P "	
	Profundidad De Corte	Diametro Total
380	55 mm	160 mm
381	75 mm	200 mm

REFERENCIA 390-391



Referencia 390; escala 1:1

Referencia	" P "	
	Profundidad De Corte	Diametro Total
390	55 mm	160 mm
391	75 mm	200 mm



AFILASOL

FRESAS PARA MACHIHEMBRE FIJAS

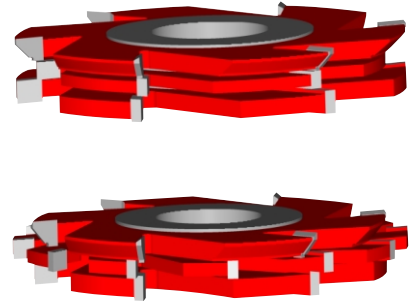
Fresas para la elaboración de machihembra tipo piso y cielo raso.

Ensamble perfecto de Macho y Hembra.

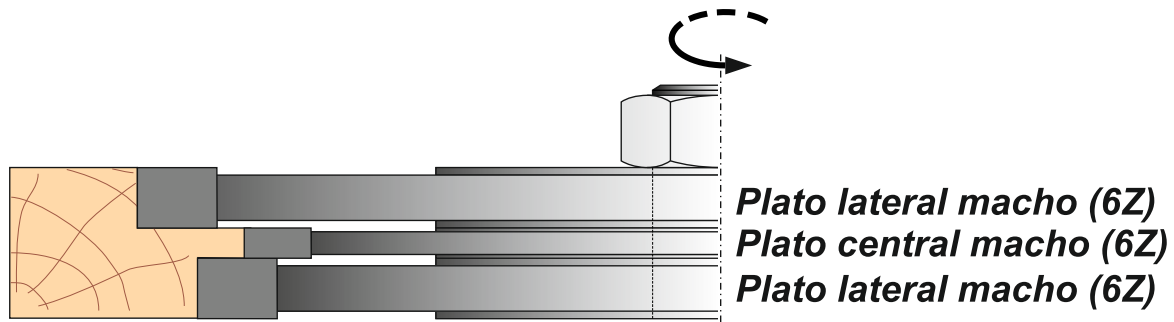
El conjunto consta de seis platos intercambiables, 4 externos de 6Z y 2 centrales, uno 6Z y otro 12Z.

(Exceptuando la referencia 410F que consta de 4 platos).

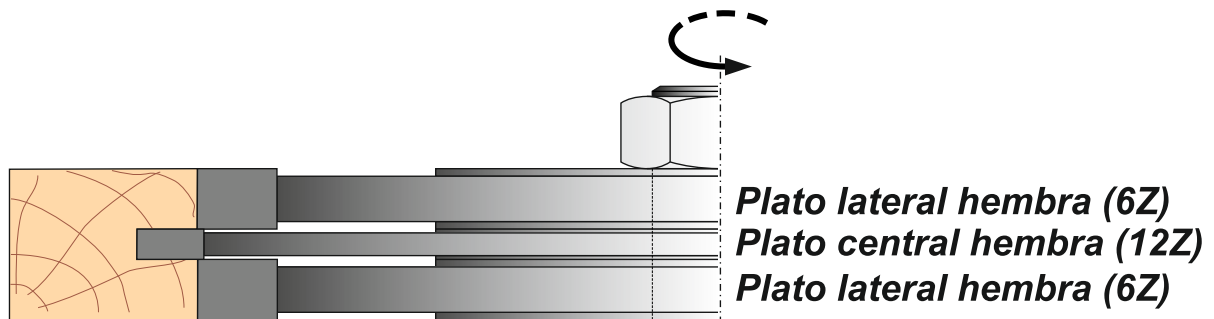
Fabricadas en acero y calzadas en tungsteno para garantizar un mejor acabado.



EJEMPLO DE FUNCIONAMIENTO



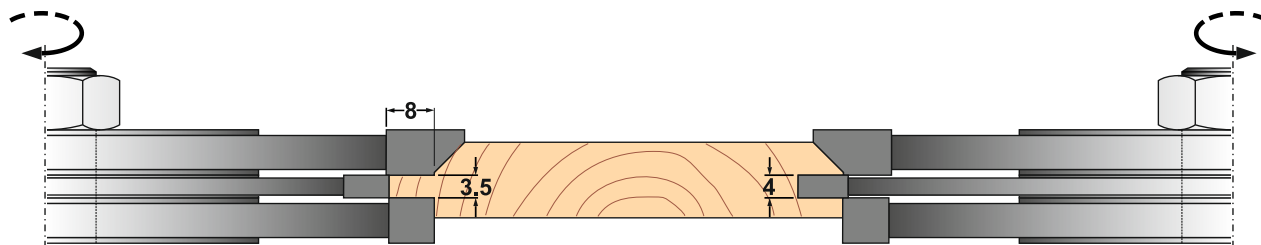
MOLDURADO DE LOS MACHOS



MOLDURADO DE LAS HEMBRAS



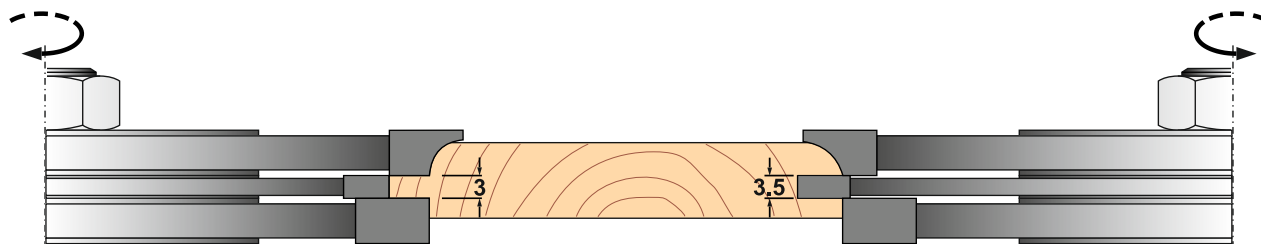
REFERENCIA 407 Techo



Los dibujos están en escala 1:1,5

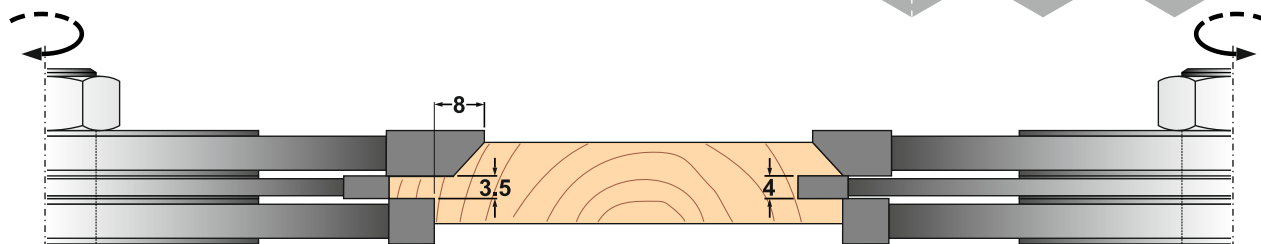
Referencia	Altura del carburo	Diámetro interior	Diámetro total	Espesor macho	Espesor hembra
407	19	40	154	3.5	4

REFERENCIA 409 Techo



Referencia	Altura del carburo	Diámetro interior	Diámetro total	Espesor macho	Espesor hembra
409	19	40	145	3	3.5

REFERENCIA 411 Techo



Los dibujos están en escala 1:1,5

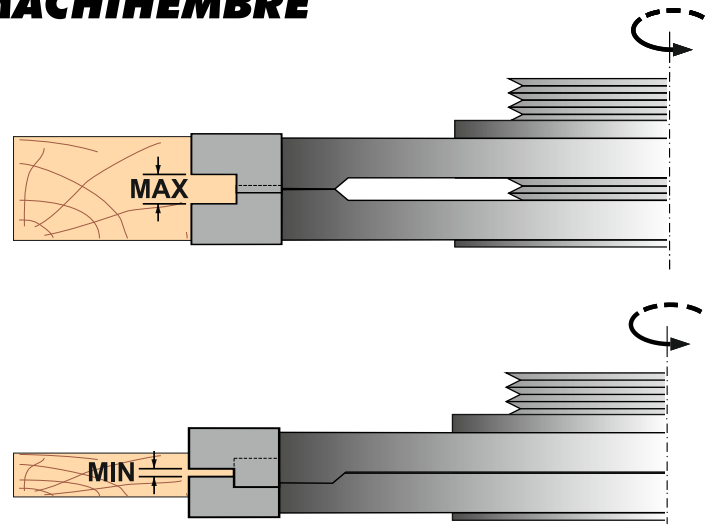
Referencia	Altura del carburo	Diámetro interior	Diámetro total	Espesor macho	Espesor hembra	Dilatación
411	19	40	145	3.5	4	12



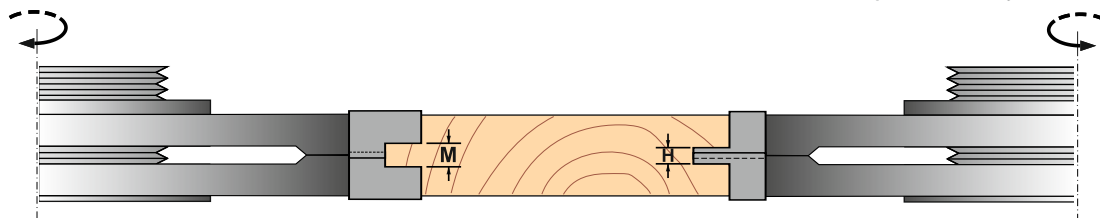
FRESAS EXPANSIVAS PARA MACHIHEMBRE

Fresas para la fabricación de machihembra tipo piso y cielo raso. Fabricadas en acero y calzadas en tungsteno.

Esta fresa cuentan con un sistema de tornillo que permite ajustar el grosor del macho y la hembra. Proporcionan una amplia gama de espesores de acuerdo a las necesidades de sus clientes.

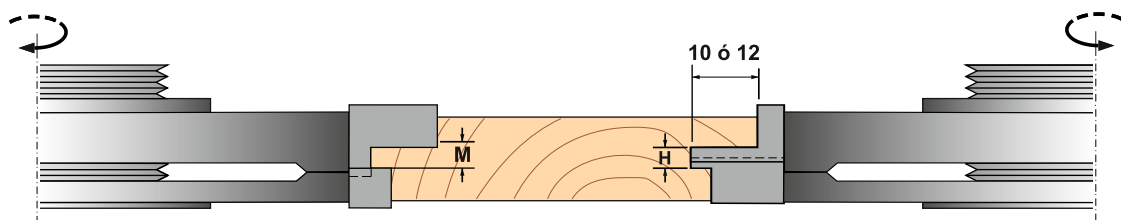


REFERENCIA 412-413



Referencia	Número de cortes	Altura del carburo	Diámetro interior	Diámetro total	" M " Espesor macho	" H " Espesor hembra
412	6	22	40	150	3.5-6	4-7
413	4	22	40	150	3.5-6	4-7

REFERENCIA 414-415

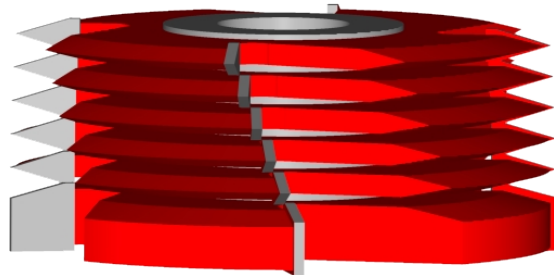
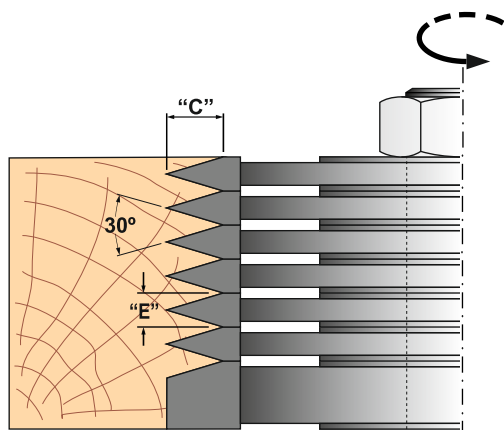


Referencia	Número de cortes	Altura del carburo	Diámetro interior	Diámetro total	" M " Espesor macho	" H " Espesor hembra
414	6	25	40	150	4-7	5-8
415	4	25	40	150	4-7	5-8

La expresión 2 X 4Z y 2 X 6Z hacen referencia a la cantidad de platos (2) y el número de cortes por plato (4Z y 6Z)

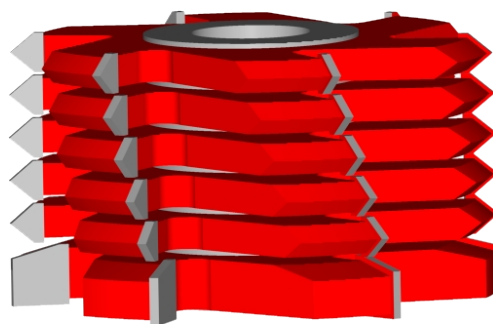
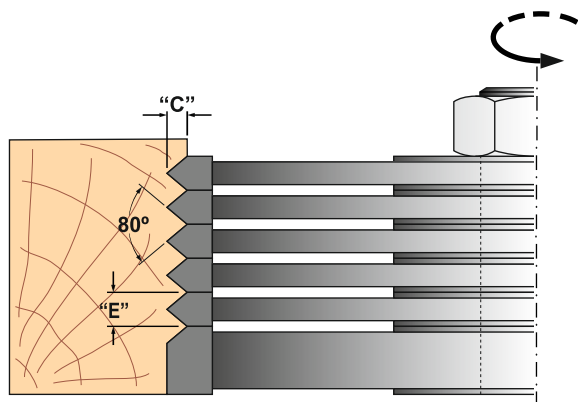


CONJUNTO FRESAS ENSAMBLE A 30°



Referencia	Altura del carburo	Diámetro interior	Diámetro total	Altura max. madera	" C " Profundidad de corte	" E " Espesor Plato
510	40	25.4-30	106	50	10	6

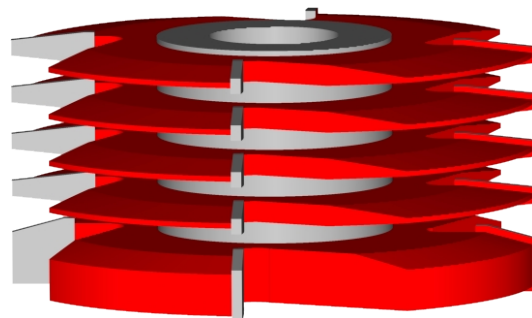
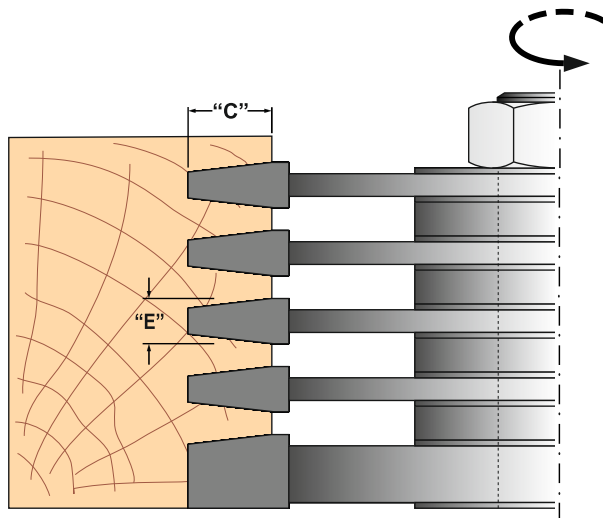
CONJUNTO FRESAS ENSAMBLE A 80°



Referencia	Altura del carburo	Diámetro interior	Diámetro total	Altura max. madera	" C " Profundidad de corte	" E " Espesor Plato
511	60	25.4-30	130	70	5	6

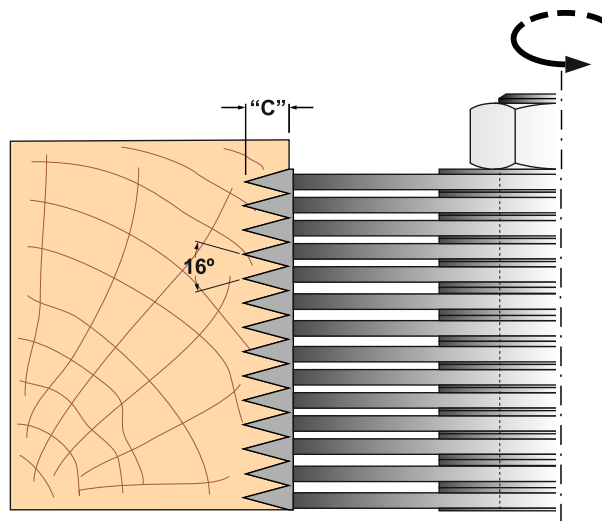


FRESAS PARA ENSAMBLE TRAPEZOIDAL



Referencia	Altura del carburo	Diámetro interior	Diámetro total	Altura max. madera	Ángulo de corte	"C" Profundidad de corte	"E" Espesor Plato
512	46	25.4-30	130	56	30°	14	6
513	46	25.4-30	130	56	25°	10	6

FRESAS PARA ENSAMBLE A 16°



Referencia	Altura del carburo	Diámetro interior	Diámetro total	Altura max. madera	"C" Profundidad de corte
514	53	25.4-30	92	53	11



AFILASOL

TABLA DE CONVERSIÓN DE PULGADAS A MILIMETROS

Pulgadas decimal	fracciones de pulgada						Milímetros					
	1/64	1/32	1/16	1/8	1/4	1/2	1"	2"	3"	4"	5"	
0,015625	1/64						0,397	25,400	50,800	76,200	101,600	127,000
0,031250		1/32					0,794	25,797	51,197	76,597	101,997	127,397
0,046875	3/64						1,191	26,591	51,991	77,391	102,791	128,191
0,078125	5/64		1/16				1,588	26,988	52,388	77,788	103,188	128,588
0,093750		3/32					1,984	27,384	52,788	78,184	103,584	128,984
0,109375	7/64						2,381	27,871	53,181	78,581	103,981	129,381
0,125000				1/8			2,778	28,178	53,578	78,978	104,378	129,778
0,140625	9/64						3,175	28,575	53,975	79,375	104,775	130,175
0,156250		5/32					3,572	28,972	54,372	79,772	105,172	130,572
0,171875	11/64						3,969	29,369	54,769	80,169	105,569	130,969
0,187500			3/16				4,366	29,766	55,166	80,566	105,966	131,366
0,203125	13/64						4,762	30,162	55,562	80,962	106,362	131,762
0,218750		7/32					5,159	30,559	55,959	81,359	106,759	132,159
0,234375	15/64						5,556	30,956	56,356	81,756	107,156	132,556
0,250000					1/4		5,953	31,353	56,753	82,153	107,553	132,953
0,265625	17/64						6,350	31,750	57,150	82,550	107,950	133,350
0,281250		9/32					6,747	32,147	57,547	82,947	108,347	133,747
0,296875	19/64						7,144	32,544	57,944	83,344	108,744	134,144
0,312500			5/16				7,541	32,941	58,341	83,741	109,141	134,541
0,328125	21/64						7,938	33,338	58,738	84,138	109,538	134,938
0,343750		11/32					8,334	33,734	59,134	84,534	109,934	135,334
0,359375	23/64						8,731	34,131	59,531	84,931	110,331	135,731
0,375000				3/8			9,128	34,528	59,928	85,328	110,728	136,128
0,390625	25/64						9,526	34,925	60,325	85,725	111,125	136,525
0,406250		13/32					9,922	35,322	60,722	86,122	111,522	136,922
0,421875	27/64						10,319	35,719	61,119	86,519	111,919	137,319
0,437500			7/16				10,716	36,116	61,516	86,916	112,316	137,716
0,453125	29/64						11,112	36,512	61,912	87,312	112,712	138,112
0,468750		15/32					11,509	36,909	62,309	87,709	113,109	138,509
0,484375	31/64						11,906	37,306	62,706	88,106	113,506	138,906
0,500000					1/2		12,303	37,703	63,103	88,503	113,903	139,303
0,515625	33/64						12,700	38,100	63,500	88,900	114,300	139,700
0,531250		17/32					13,097	38,497	63,897	89,297	114,697	140,097
0,546875	35/64						13,494	38,894	64,294	89,694	115,094	140,494
0,562500			9/16				13,891	39,291	64,691	90,091	115,491	140,891
0,578125	37/64						14,288	39,688	65,088	90,488	115,888	141,288
0,593750		19/32					14,684	40,084	65,484	90,884	116,284	141,684
0,609375	39/64						15,081	40,481	65,881	91,281	116,681	142,081
0,625000				5/8			15,478	40,878	66,278	91,678	117,078	142,478
0,640625	41/64						15,875	41,275	66,675	92,075	117,475	142,875
0,656250		21/32					16,272	41,672	67,072	92,472	117,872	143,272
0,671875	43/64						16,669	42,069	67,469	92,869	118,269	143,669
0,687500			11/16				17,066	42,466	67,866	93,266	118,666	144,066
0,703125	45/64						17,462	42,862	68,262	93,662	119,062	144,462
0,718750		23/32					17,859	43,259	68,659	94,059	119,459	144,859
0,734375	47/64						18,256	43,656	69,056	94,456	119,856	145,256
0,750000					3/4		18,653	44,053	69,453	94,853	120,253	145,653
0,765625	49/64						19,050	44,450	69,850	95,250	120,650	146,050
0,781250		25/32					19,447	44,847	70,247	95,647	121,047	146,447
0,796875	51/64						19,844	45,244	70,644	96,044	121,444	146,844
0,812500			13/16				20,241	45,641	71,041	96,441	121,841	147,241
0,828125	53/64						20,638	46,038	71,438	96,838	122,238	147,638
0,843750		27/32					21,034	46,434	71,834	97,234	122,634	148,034
0,859375	55/64						21,431	46,831	72,231	97,631	123,031	148,431
0,875000				7/8			21,828	47,228	72,628	98,028	123,428	148,828
0,890625	57/64						22,225	47,625	73,025	98,425	123,825	149,225
0,906250		29/32					22,622	48,022	73,422	98,822	124,222	149,622
0,921875	59/64						23,019	48,419	73,819	99,219	124,619	150,019
0,937500			15/16				23,416	48,816	74,216	99,616	125,016	150,416
0,953125	61/64						23,812	49,212	74,612	100,012	125,412	150,812
0,968750		31/32					24,209	49,609	75,009	100,409	125,809	151,209
0,984375	63/64						24,606	50,006	75,406	100,806	126,206	151,606
							25,003	50,403	75,803	101,203	126,603	152,003



INDICE NUMÉRICO

PRODUCTO	PAGINA
100	
100 - 120	3
121 - 124	3
125 - 126	10
150 - 164	5
175 - 176	5
180 - 185	4
200	
200 - 213	6
225 - 226	6
250 - 261	7
275 - 276	7
280 - 281	9
282	11
290 - 291	8
300	
300 - 305	8
310 - 311	8
320 - 321	9
330 - 331	9
340 - 341	18
350 - 351	19
360 - 361	19
370 - 371	19
380 - 381	20
390 - 391	20
400	
401 - 403	22
405	22
407	23
409	23
411	23
410F	22
412 - 413	24
414 - 415	24
500	
500 - 501	13
502 - 503	14
505 - 506	16
507 - 508	17
510 - 511	25
512 - 514	21
M	
M100 - M118	10

